

Serie TA

Ventilatori assiali
intubati ad
alte prestazioni



— — — Dal 1970 la ventilazione made in Italy

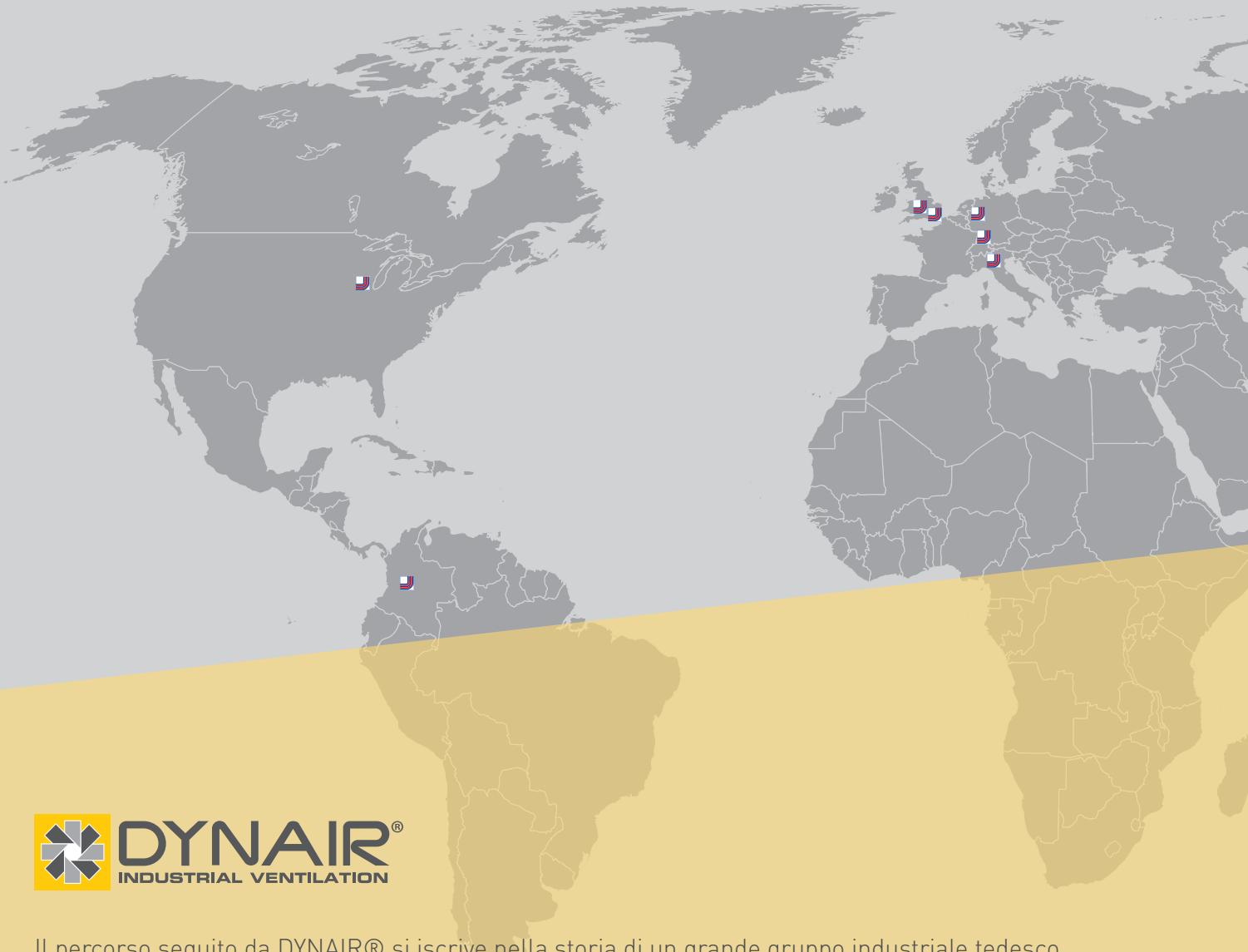
Tecnologia ed esperienza per
la ventilazione professionale



UNITÀ PRODUTTIVE NEL MONDO

La nostra missione è offrire ogni giorno i migliori servizi di trattamento dell'aria. Raggiungiamo questo obiettivo offrendo una vasta gamma di prodotti di ventilazione ben progettati e funzionali alle esigenze dei vari mercati locali.

I prodotti Maico sono reperibili in molti paesi del mondo e provengono da stabilimenti produttivi dislocati in aree strategiche: un processo logistico altamente flessibile a garanzia dell'efficienza, della qualità dell'offerta e di rapidi tempi di consegna. L'ambiziosa politica di ricerca e sviluppo e lo scrupoloso senso del servizio che da sempre ci contraddistinguono sono i principi che ci guidano nell'obiettivo di crescita continua che ci siamo posti in uno scenario internazionale ricco di sfide e prospettive.



Il percorso seguito da DYNAIR® si iscrive nella storia di un grande gruppo industriale tedesco che affonda le radici nel 1928, anno in cui Christian Maier crea la Maico Elektroapparate; il tempo trascorso ha consentito l'affermazione del gruppo e l'acquisizione di un know-how tecnologico e commerciale che lo colloca oggi tra i grandi nomi della ventilazione. Negli ultimi anni il processo di internazionalizzazione del gruppo si è accelerato e concretizzato con importanti investimenti nei mercati emergenti; uno scenario culturalmente stimolante e ricco di prospettive.

DYNAIR® è la divisione industriale di Maico Italia S.p.A. e un marchio affermato a livello mondiale nel settore della ventilazione industriale ed impiantistica. Competenza tecnologica, elevata capacità produttiva, decisa politica di ricerca e di investimento unite ad un servizio di supporto personalizzato focalizzato sulle esigenze del cliente sono, da più di 35 anni, le qualità che contraddistinguono la nostra offerta: **un'eccellenza italiana oggi riconosciuta in tutto il mondo.**

LA VENTILAZIONE SU MISURA

Qualità dell'aria interna e sicurezza degli ambienti sono i capisaldi di riferimento per la progettazione e la produzione dei nostri prodotti.

L'organizzazione dei nostri processi aziendali è caratterizzata da un forte coordinamento e coesione in ogni sua singola fase. Ciascun reparto opera in un sistema produttivo funzionante come **un grande organismo volto all'efficienza**.



PROGETTAZIONE

La progettazione è affidata a **tecnici e progettisti altamente qualificati**, pronti a soddisfare i vostri reali bisogni con prodotti e soluzioni all'avanguardia, studiati nel rispetto delle normative vigenti.

LOGISTICA

Partnership strategiche con fornitori, ampio magazzino, scrupoloso controllo qualità della merce in ingresso e spedizioni puntuali sono le componenti di un processo logistico caratterizzato da ingranaggi perfetti a **garanzia dell'efficienza e da rapidi tempi di consegna**.

R&D

Costante innovazione tecnica, ricerca di nuove funzionalità e test di conformità alle normative vigenti: il nostro reparto di **ricerca e sviluppo è il cuore pulsante dell'azienda**.

SUPPORTO TECNICO & COMMERCIALE

Una rete commerciale capillare e uno staff di 20 tecnici-commerciali e assistenti back-office al vostro servizio in grado di ascoltarvi e assistervi in fase di pre e post vendita.

PRODUZIONE

I nostri prodotti, **interamente Made in Italy**, sono conformi alle più restrittive normative internazionali in materia di sicurezza ed efficienza. Garantiamo la produzione di **apparecchi di ventilazione su misura**, con parametri di qualità collaudati in ogni singola fase del processo.



Controlliamo passo per passo e in prima persona tutte le fasi del processo industriale e logistico, dalla progettazione alla consegna.



Mercato di riferimento

I prodotti DYNAIR® sono il risultato di una intensa attività di ricerca e sviluppo con lo scopo di promuovere una costante innovazione tecnologica e di garantire l'efficienza e la conformità alle normative vigenti dei nostri ventilatori. L'intera gamma è progettata e prodotta in conformità con le ultime normative, in particolare sulla **sicurezza**.

Tutta la nostra produzione è **100% Made in Italy**.

I campi di applicazione dei ventilatori DYNAIR® coprono una vasta gamma di settori: dalla chimica e laboratori di gioielleria ai sistemi di trattamento galvanico e metallico, dal petrolchimico ai sistemi di depurazione ambientale, dall'antincendio all'estrazione di fumi corrosivi alla ventilazione in ambiente ATEX. La nostra lista di referenze **comprende un ampio elenco di progetti a livello internazionale:**

- Centrali elettriche
- Raffinerie petrolifere
- Piattaforme petrolifere offshore
- Stazioni di trattamento del gas naturale
- Ferrovie ad alta velocità
- Stazioni della metropolitana sotterranee
- industrie chimiche
- Trattamento dei rifiuti e delle acque reflue
- Impianti di riciclaggio
- Evacuazione dei fumi in caso di incendio
- Parcheggi sotterranei
- Costruzione navale e manutenzione
- Telecomunicazioni
- Edifici pubblici
- Centri commerciali

Normative

DYNAIR® opera in conformità con i seguenti standard:

Qualità

ISO 9001:2015 Sistema di gestione della qualità

ISO 45001:2018 Sistema di gestione della salute e della sicurezza

Entrambe le certificazioni sono monitorate da CSQ. I certificati sono disponibili su www.dynair.it

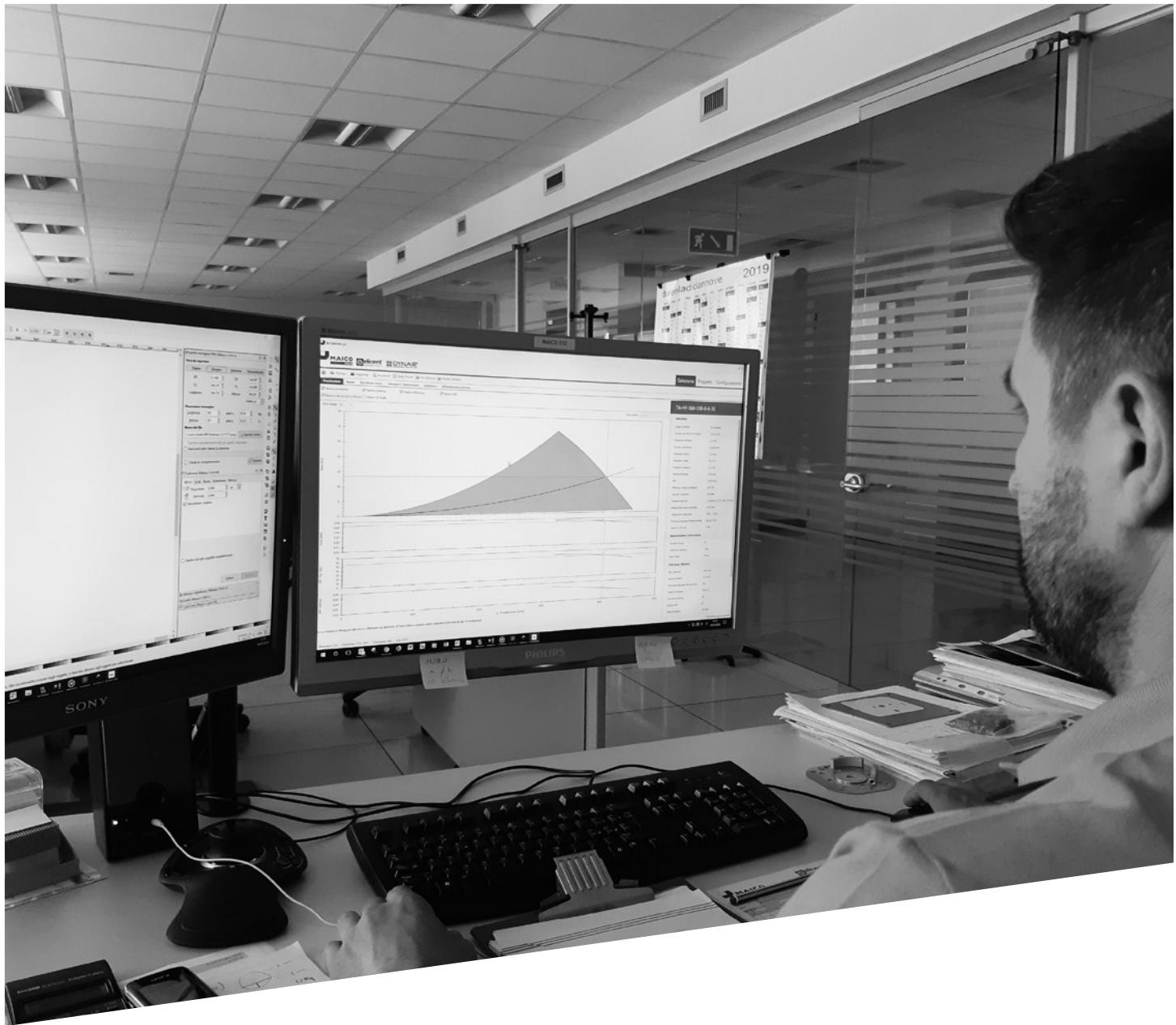
Marcatura CE

Il marchio di conformità è obbligatorio all'interno dello spazio economico europeo.

Tutta la produzione Dynair è marcata CE, il che significa che come produttore, Maico Italia afferma che i propri aspiratori soddisfano tutti i requisiti essenziali delle Direttive europee di riferimento.

Test e collaudi

- ISO 5801: "Ventilatori industriali, test delle prestazioni"
- AMCA 210-07: metodi di laboratorio per testare i ventilatori per la valutazione delle prestazioni aerodinamiche"
- EN 12101-3: "Sistemi di controllo del fumo e del calore – evacuatori forzati di fumo e calore"
- EN 12101-6: 2005: "Specifiche dei sistemi di controllo del fumo e del calore per i sistemi a differenza di pressione – " Kit ".
- Direttiva macchine 2006/42/CE
- Direttiva bassa tensione 2014/35/UE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva RoHS-2 2011/65/UE
- Direttiva ATEX 2014/34/UE
- Direttiva ErP 2009/125/CE, Regolamenti 327/2011, 1253/2014, 1254/2014



Supporto tecnologico

Dynair® è in grado di offrire un supporto tecnico concreto e accurato grazie all'**esperienza di un team di tecnici altamente qualificati, formati per la consulenza tecnico-commerciale, che vi guidano nella scelta della soluzione giusta**, avvalendosi di due strumenti di supporto tecnologicamente avanzati:

- **Il software di selezione BLOWDYN 2.0**, uno strumento altamente preciso che consente di individuare in modo semplice e veloce il prodotto più idoneo per la realizzazione di qualsiasi impianto o sistema di ventilazione. Disponibile online su www.dynair.it.
- **Il software di analisi CFD (Computational Fluid Dynamics)** per la simulazione di tutte le variabili fluido-dinamiche, ossia la riproduzione delle condizioni d'uso di un sistema di ventilazione.

Collaudi



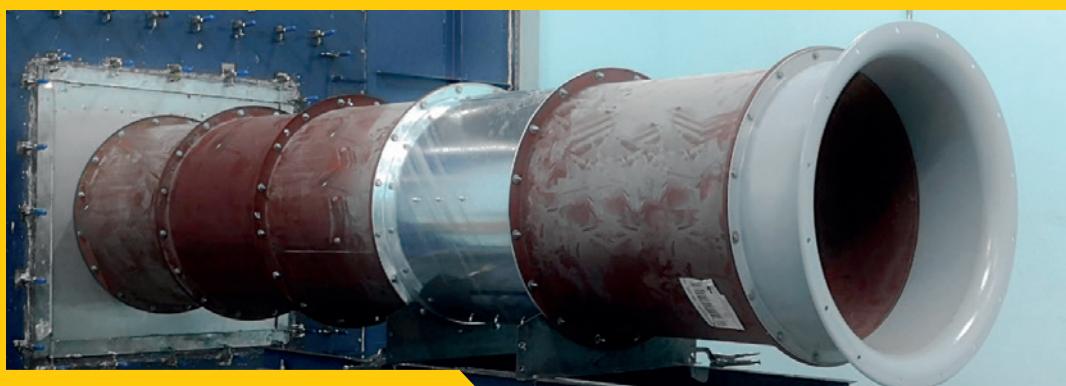
Esistono diversi fattori potenziali di rischio che, a seguito di un incendio, possono determinare la sicurezza degli occupanti: il rilascio di gas e sostanze tossiche, la diffusione del fuoco e di temperature molto elevate, la riduzione dell'ossigeno e l'aumento del monossido di carbonio nell'aria possono immediatamente portare alla mancanza di visibilità, all'impossibilità di fuggire e ad un rapido avvelenamento o soffocamento. Come produttori di sistemi di ventilazione antincendio, valutare la robustezza, la stabilità e la resistenza al fuoco dei nostri apparecchi è di fondamentale importanza. La costruzione e l'installazione dei ventilatori antincendio sono regolate dalla norma europea **EN 12101-3** che stabilisce le classi di temperatura ed i tempi di funzionamento ai quali i prodotti certificati devono conformarsi. **I nostri aspiratori per l'estrazione dei fumi d'incendio sono conformi a tale norma e sono testati e certificati dall'ente indipendente Applus+, leader mondiale nel settore della certificazione e primario laboratorio di riferimento europeo con oltre 25 anni di esperienza nelle prove antincendio.**



Maico Italia è orgogliosa di essere membro dell'associazione statunitense AMCA (Air Movement and Control Association) la cui missione, a livello globale, è di promuovere la conoscenza dei sistemi aeraulici e di sostenere ed asseverare l'integrità del settore per conto dei suoi membri.

Certified Ratings Program (CRP)

Il Programma CRP di AMCA International assicura che una linea di prodotti sia stata testata e classificata in conformità con le norme di collaudo ed i requisiti prestazionali degli standard AMCA International. I dati prestazionali sono documentati e riportati sulla targa dell'apparecchio dopo che esso è stato testato e che la documentazione è stata catalogata ed approvata dallo staff di AMCA. Ogni linea di prodotti certificati è soggetta a continui test di controllo presso i laboratori di AMCA International. Tutti i prodotti certificati possono essere sottoposti a dei test di collaudo di controllo su iniziativa di parti terze o aziende concorrenti.



Un apparecchio TA in fase di test presso AMCA



Sistemi di ventilazione TA

Ventilatori assiali intubati ad alte prestazioni

■ **Applicazioni**

I TA sono ventilatori assiali intubati con giranti a profilo alare e angolo di calettamento che permettono di ottenere elevate prestazioni aerauliche ed alte efficienze. Sono particolarmente indicati in quelle applicazioni che richiedono una assoluta conformità ad elevate specifiche in termini di pressione e volume d'aria. Sono disponibili in diametri da 400 mm a 1600 mm (dimensioni maggiori su richiesta) con prestazioni fino a 210.000 m³/h e 1.500 Pa. Pressioni più alte possono essere raggiunte montando due aspiratori in serie. Le prestazioni della ventola e l'emissione sonora sono conformi alle Norme Amca 210 e 301, categoria D (vedere Installazioni tipo a pagina 10).

■ **Costruzione**

Cassa - Esecuzione a cassa lunga di serie, fabbricata in lamiera di acciaio verniciata con polveri epossidiche, con flange di fissaggio realizzate secondo la norma UNI ISO 6580-EU-ROVENT. Dotata di porta di ispezione.

Giranti - Le giranti assiali ad alte prestazioni con pale a profilo alare sono totalmente realizzate in alluminio pressofuso e bilanciate secondo la norma ISO 1940. Il loro profilo aerodinamico garantisce elevate prestazioni aerauliche e basso livello di rumore.

Grazie alla particolare configurazione del mozzo è disponibile, per ogni diametro di girante, un'ampia scelta di angoli di calettamento impostabili in fase di assemblaggio. Questa caratteristica dei TA è fondamentale in quanto consente di raggiungere con precisione estrema, il punto di lavoro ottimale richiesto da ogni singolo progetto di ventilazione.

Motori - I ventilatori TA sono dotati di motori trifase asincroni conformi agli standard internazionali IEC 60034, IEC 60072, EMC 2014/30/UE, LVD 2014/35/UE, marcatura CE, IP55, classe H o F. Sono adatti per servizio S1 a carico costante. Esecuzione 4 (con girante direttamente accoppiata al motore con piedini) e flusso d'aria dalla girante al motore di serie.

■ **A richiesta**

- Diametri maggiori
- Cassa zincata a caldo
- Scatola porta-morsetti per alte temperature
- Motori IE3
- Versioni 2 velocità

■ **Accessori**

- Boccaglio in aspirazione e in mandata (CCbo)
- Serranda (CCda)
- Terminale con rete (CCot)
- Giunto flessibile antivibrante per alte temperature (CCga-HT)
- Rete di protezione piana (CCr)
- Staffe di sostegno (CCst)
- Controflangia (CCf)
- Controflangia con collare (CCfc)
- Silenziatori cilindrici con o senza ogiva (CCsa/CCsb)
- Supporti antivibranti

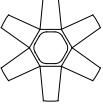
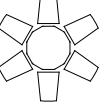
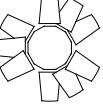
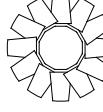
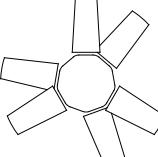
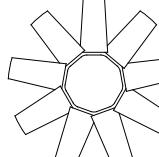
Sistemi di ventilazione TA

Gamme disponibili

Serie TA	Applicazione	Diametro pale mm	Temperature			Frequenze		AMCA Prestazioni sonore FEG	UL 705
			-20°C a +70°C	300°C 2 ore	400°C 2 ore	50Hz	60Hz		
TA HP	Estrazione / Immissione	400 - 1600	•			•	•	•	•
TA HT F300/120	Estrazione	400 - 1600	•	•		•	•		•
TA HT F400	Estrazione	400 - 1600	•		•	•		•	

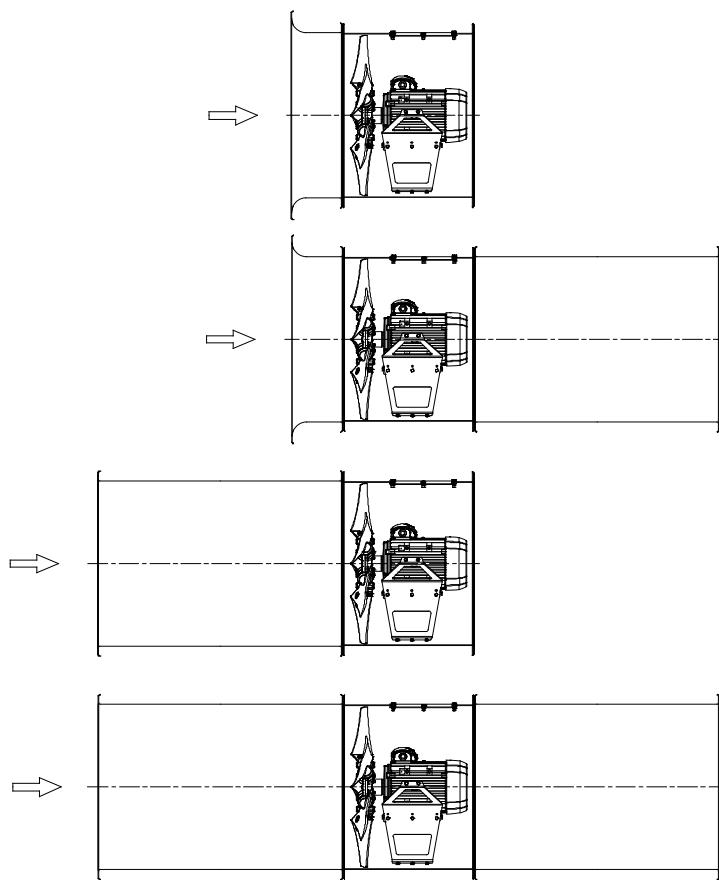
TA-HT	1250	406	12-9	33
Modello di aspiratore	Ø in mm	Mozzo	Girante	Angolo di calettamento

Legenda descrizione modelli

Diametri (mm)		Tipo di mozzi / giranti			
Da Ø400	a Ø710				
Da Ø800	a Ø1250				
Da Ø1400	a Ø1600				

Sistemi di ventilazione TA

Tipologie di installazione



A

Aspirazione libera
Mandata libera

B

Aspirazione libera
Mandata canalizzata

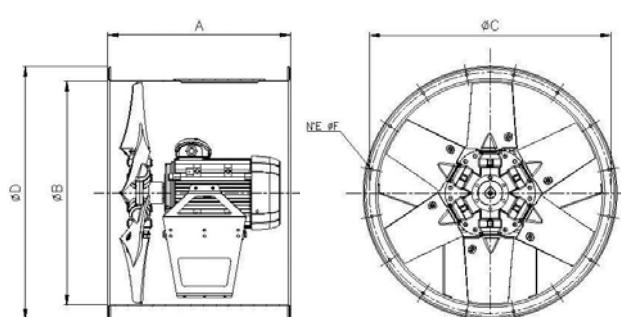
C

Aspirazione canalizzata
Mandata libera

D

Aspirazione canalizzata
Mandata canalizzata

Dimensioni (mm)



TIPO	A	B	ØC	ØD	E	ØF	kg
TA 400	450	400	450	503	8	12	54
TA 450	450	450	500	553	8	12	82
TA 500	575	500	560	603	12	12	131
TA 560	575	560	620	623	12	12	150
TA 630	725	630	690	733	12	12	167
TA 710	600	710	770	813	16	12	173
TA 800	650	800	860	903	16	12	202
TA 900	770	900	970	1013	16	16	268
TA 1000	840	1000	1070	1113	16	16	318
TA 1120	840	1120	1190	1233	20	16	491
TA 1250	1090	1250	1320	1367	20	16	653
TA 1400	1400	1400	1470	1517	20	16	1235
TA 1600	1400	1600	1680	1717	24	16	1182

Sistemi di ventilazione TA

Componenti e accessori





La sede di Maico Italia a Lonato del Garda (BS), Italia.



Maico Italia S.p.A.

Via Maestri del Lavoro, 12 - 25017 Lonato del Garda (Brescia) Italia
Tel. +39 030 9913575 - Fax +39 030 9913766
info@maico-italia.it / www.dynair.it



Membro di:



ANACE
Associazione Nazionale Antincendio
e Controllo Evacuazione del fumo



Seguici su:



Siamo a completa disposizione per ogni richiesta
di ventilazione professionale.

info@maico-italia.it

6DE1097